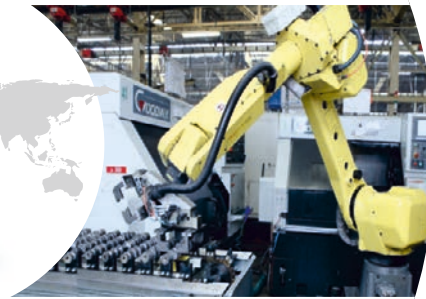




ESTAS
KAM MİLİ - CAMSHAFT





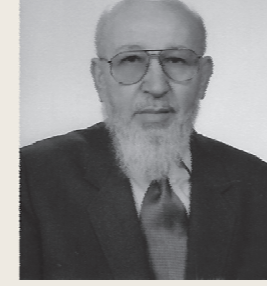
kaliteyi herkes taşıyor...
best association for camshaft...

Başlangıçtan bugüne ...

From the beginning, up to today...

Forever Quality
Delivery on time
Competitive price

**44.
YIL**



1977 yılında kurulan ESTAS, Türkiye'nin ilk ve en büyük kam mili üretim tesisidir.

İlk yıllarda yedek parça piyasası için üretim yapan ESTAS, 1979 yılından itibaren ana sanayi firmaları (OEM) için de kam mili üretmeye başlamıştır. Bugün yurt içi ve yurt dışında 16 otomotiv araç üreticisi motorlarında ESTAS kam millerini kullanmaktadır.

Orijinal parça üreticisi olmanın yanı sıra ESTAS, 46 ülkenin yedek parça piyasasına kam mili ihraç etmektedir. ESTAS'ın üretim programında dünya genelinde yaygın 1300 ün üzerinde araç ve cihaz motoruna ait kam mili bulunmaktadır.

ESTAS üretimini, 1200 çalışanı ile döküm ve kam mili üretim fabrikalarının 70.000 m² kapalı ve 112.000m² açık alanda entegre bir şekilde organize olduğu Sivas'ta yapmaktadır.

Estas was established in 1977 and was the first and largest camshaft manufacturing plant in Turkey.

At the beginning, Estas only produced camshafts for the aftermarket business, then in 1979 Estas also began producing for OEM customers. Today, 16 different domestic and foreign automotive manufacturers use Estas production camshafts.

In addition to supplying for the OEM market, Estas also exports its camshafts to 46 different countries.

Estas produces 1300 different types of camshafts for common diesel and other fuel engines across the world.

All Estas products are produced in Sivas, where it has 1200 labours in both its machining and casting plants, where it has areas of 70.000m² covered, and 112.000m² uncovered, as an integrated facility.



This is the first gear opening machinery made by one of the founders of Estas, Halis Vermezoglu, with his own opportunities. ESTAS'in kurucularından Sayın Halis Vermezoglu Bey tarafından 1974 yılında kendi imkanları ile yapılmış olan ilk Dişli Acma Tezgahı.

Ailemiz

Our Family

Estas büyük bir ailedir.
Ailemiz birbirine güvenerek çalışan
yetenekli ve çalışkan

1200

kişiden oluşmaktadır.

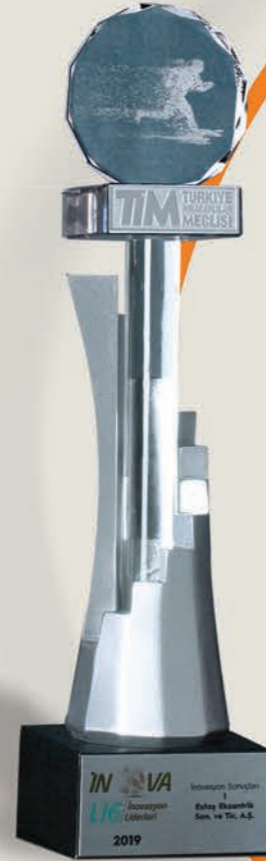
44

Ülkeye
ihracatımız
bulunmaktadır.

Estas is a big family. Our family
consists of 1200 talented and hardworking
people who work trusting each other.
We export to 44 countries.

Ödüllerimiz ve Başarılarımız

Our Awards and Achievements



kaliteyi herkes taşıyor...
best association for camshaft...

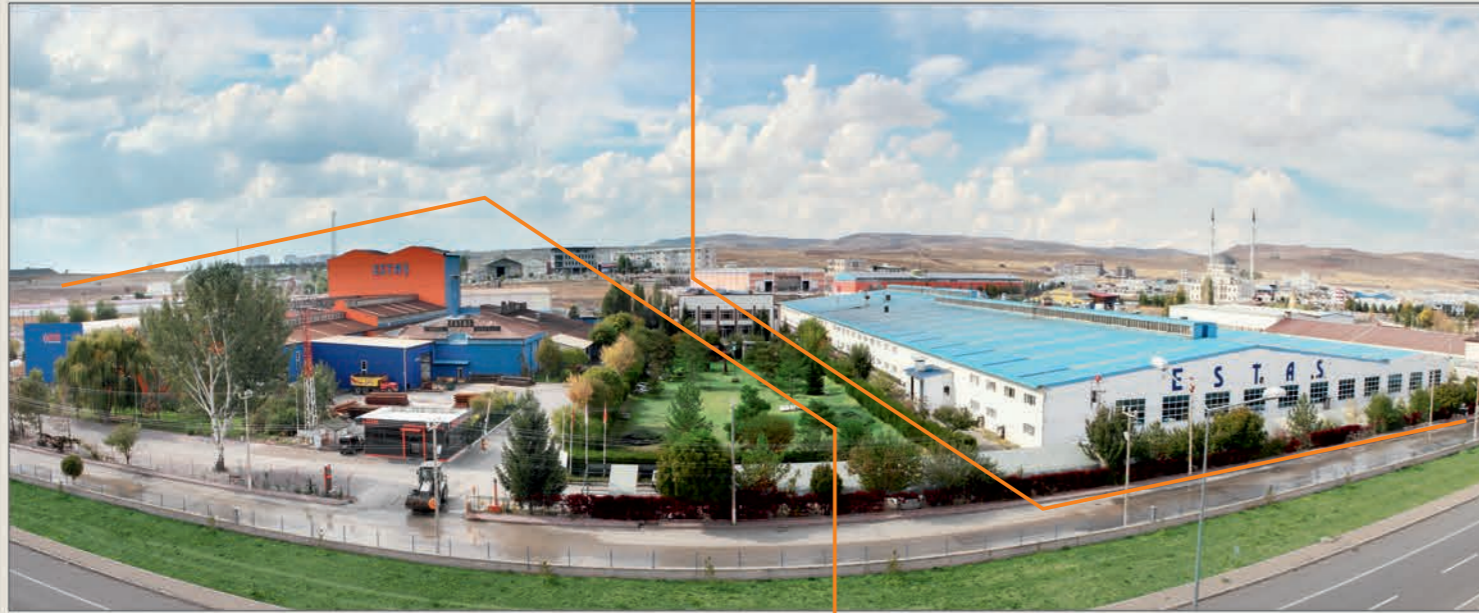
Fabrikalarımız

Factories



ES 1 FABRİKA

ES 1 CAMSHAFT MACHINING PLANT



DÖKÜM FABRİKA

CASTING PLANT



ISIL İŞLEM FABRİKA

HEAT TREATMENT PLANT

YAKIT POMPASI MİLİ İŞLEME ALANI

FUEL PUMP CAMSHAFT MACHINING PLANT



ES 2 FABRİKA

ES 2 CAMSHAFT MACHINING PLANT



ES 3 FABRİKA

ES 3 CAMSHAFT MACHINING PLANT



ARGE MERKEZİ
R&D CENTER



ESTAŞ MEDİKAL FABRİKA
MEDICAL TECHNOLOGY



Kam Mili Fabrikası

Camshaft Machining Plant:

3.000.000 ÜRETİM KAPASİTESİ YILLIK

Over 3.000.000 machined
camshaft per year.



kaliteyi herkes taşıyor...
best association for camshaft...



Delivery on time
Competitive price

Forever Quality

Kam Mili Fabrikası

Camshaft Machining Plant



Fabrika çil döküm, dövme çelik ve çelikten boşaltma olarak yıllık tek vardiyada 3.000.000 adet kam mili üretim kapasitesine sahiptir. Çil döküm tasnaklar ESTAS'ın kendi kam mili döküm fabrikasında üretilmektedir.

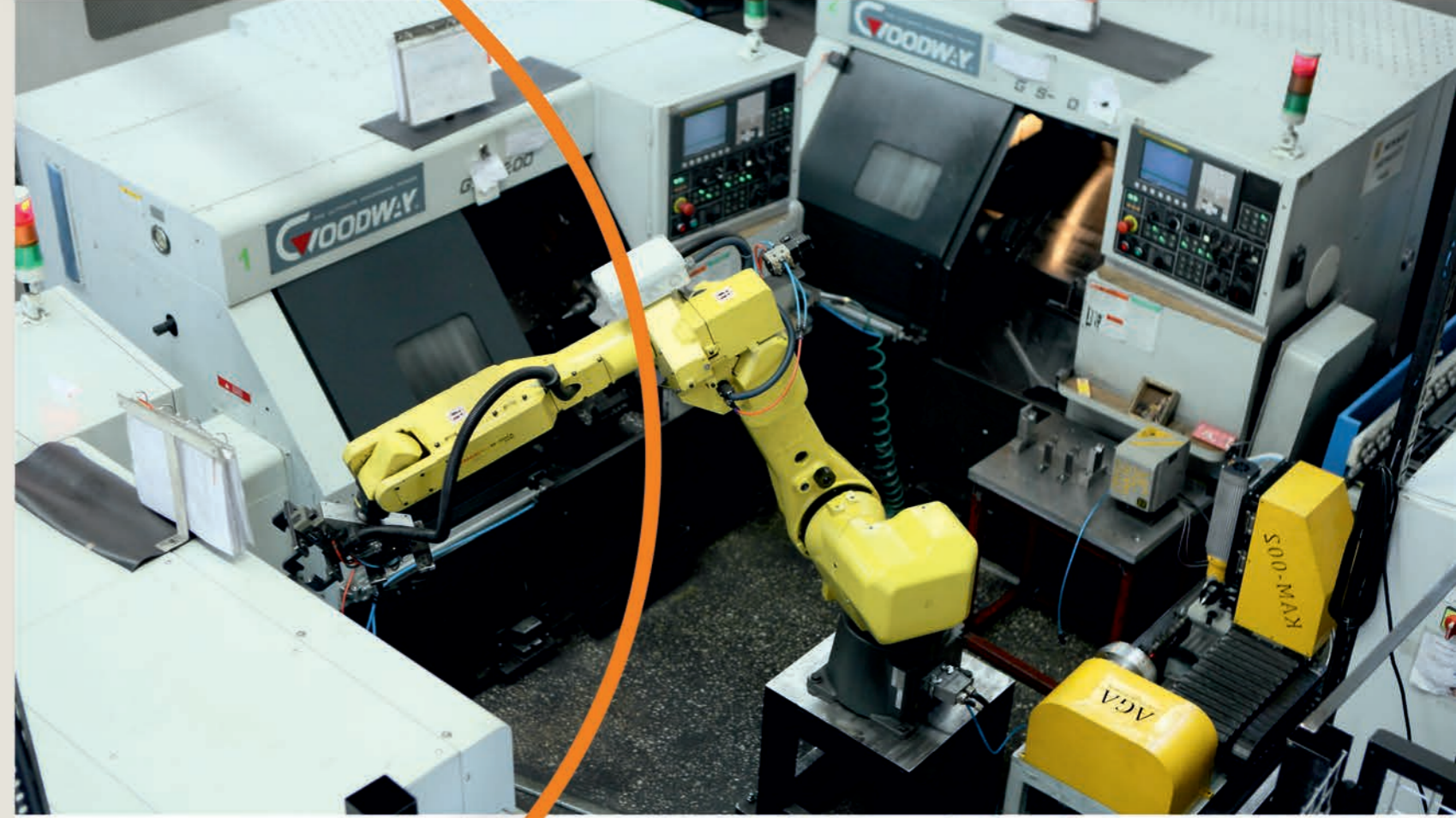
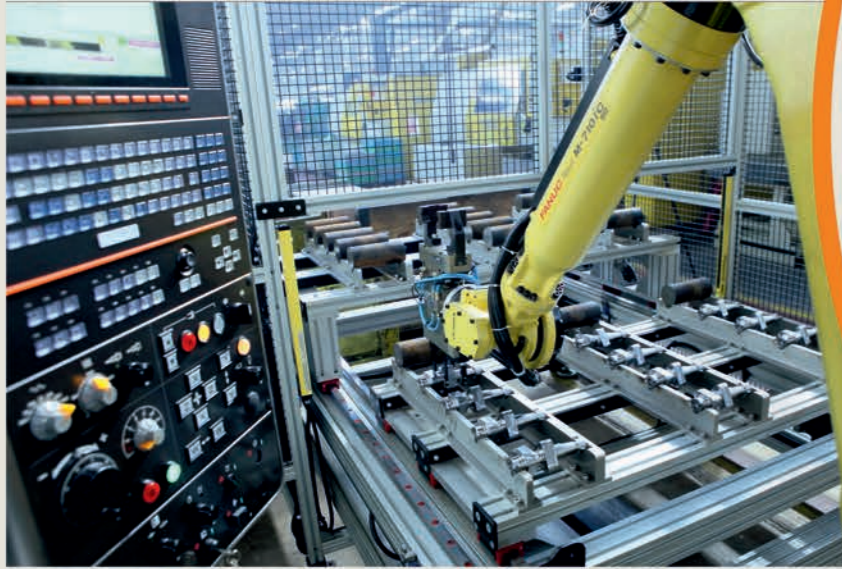
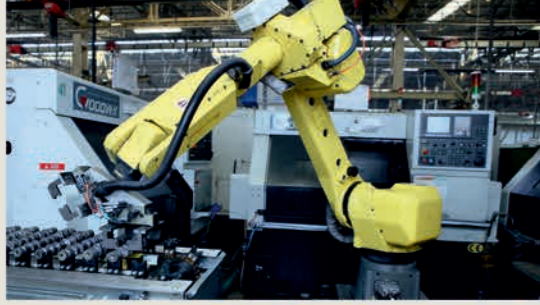
Çelik, dövme çelik, gri döküm ve sfero döküm kam millerinin sertleştirme işlemi indüksiyon ve gaz sementasyon yöntemleri ile yine kam mili fabrikası bünyesindeki ısı işlem tesisinde gerçekleştirilmektedir.

ESTAS ısı işlem tesisinde indüksiyon ve gaz sementasyonla sertleştirme işlemleri haricinde, fosfat kaplama, meneviş, gerilim giderme, normalizasyon ve deep freezing işlemleri de yapılmaktadır. Kam mili üretimi, tecrübeli ve yetenekli personeller tarafından CNC tezgahlar kullanılarak gerçekleştirilmektedir.

This facility has the capacity to produce 3.000.000 pieces in one shift per year, machining chill casting, forging and also bar stock materials. The hardening process of these steel, forging and ductile iron materials is then done in house, in the Heat Treatment section, by using gas sementation furnaces and induction hardening devices.

Along side these operations, Estas has its own deep freezing, normalisation, phosphating and tempering stations in its Heat Treatment section. All camshaft production is done by experienced and qualified staff, using CNC machinery.

kaliteyi herkes taşıyor...
best association for camshaft...



Döküm Fabrikası

Casting Plant

3.500.000 ÜRETİM KAPASİTESİ YILLIK

Over 3.500.000 machined camshaft per year.

kaliteyi herkes taşıyor...
best association for camshaft...



Çil, sfero, gri ve sfero çil kam mili dökümü yapan kam mili döküm fabrikası, yıllık 3.500.000 adet döküm kapasitesine sahiptir. Çil döküm teknolojisi ile kam millerinin kamları döküm işlemi esnasında soğutulmuş sertleştirilir. Bu sayede ek bir sertleştirme işlemine gerek kalmaz. Çil döküm kam millerine sonradan sertleştirme işlemi uygulanmadığı için, sertleştirme işlemi esnasında açığa çıkabilecek çatlak gibi problemlerden etkilenmez. Çil döküm kam yüzeyleri iyi yağ tutma özelliği sayesinde diğer tip döküm kam millerine oranla daha uzun ömürlü olmaktadır.

This facility has the capacity to make 3.500.000 pieces of chill, ductile, grey and ductile-chill castings per year. While making chill castings, camshafts also go through the hardening process with chill coolants, meaning there is no need for an extra hardening operation. For this reason, there will be no more crack issue during the chill casting operation. Chill cast camshafts also have more durability than the other casting types of camshafts due to the high oil preservation characteristics of chill casting.



Döküm Fabrikası

Casting Plant



kaliteyi herkes taşıyor...
best association for camshaft...



Forever Quality

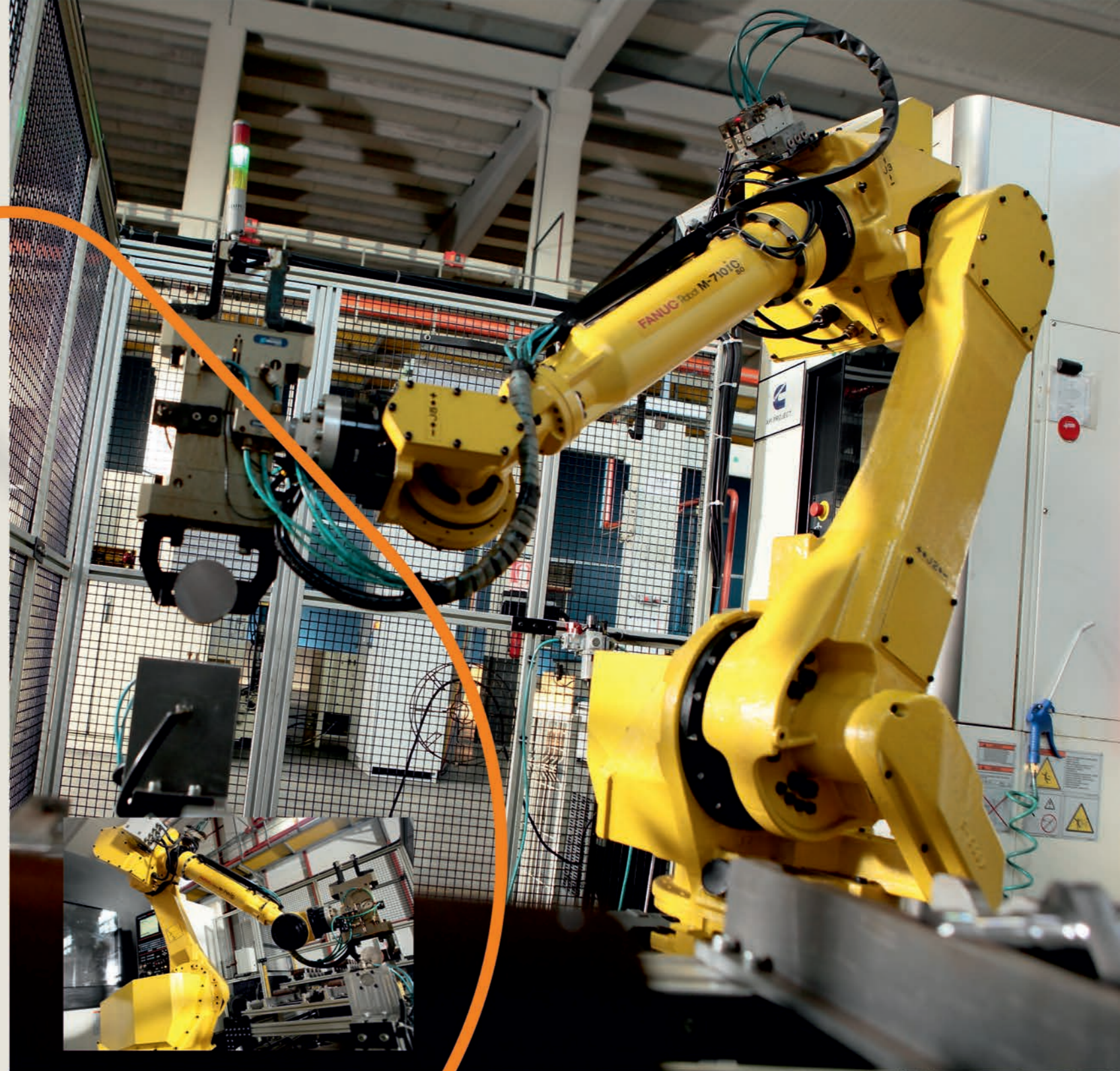
Delivery on time
Competitive price

Yakıt Pompası Mili İşleme Alanı

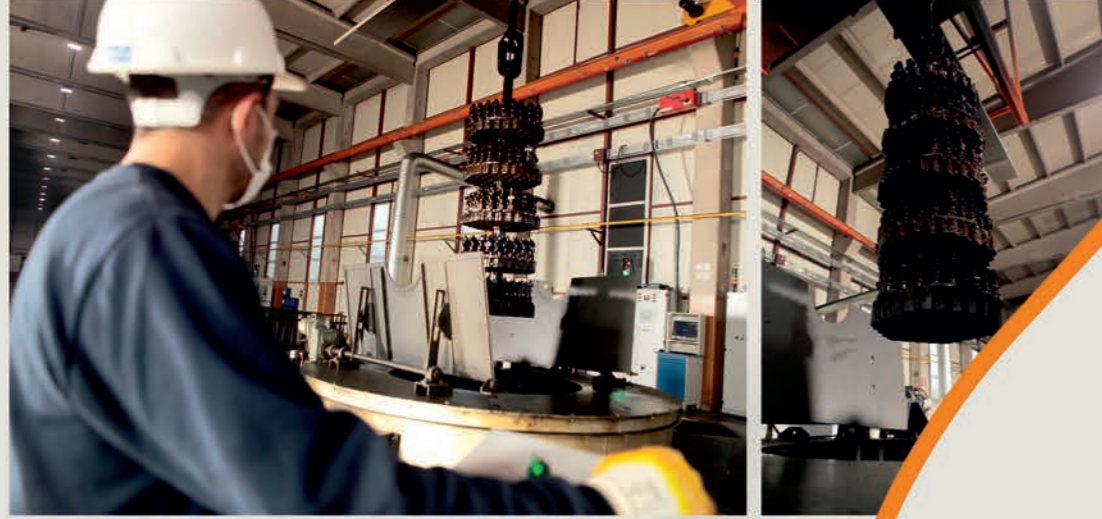
Fuel Pump Camshaft Machining Area



kaliteyi herkes taşıyor...
best association for camshaft...



Isıl İşlem Fabrikası
Heat Treatment Plant



kaliteyi herkes taşıyor...
best association for camshaft...

- SEMENTASYON SERTLEŞTİRME
- ISLAH İŞLEMİ
- MENEVİŞLEME
- İNDÜKSİYONLA SERTLEŞTİRME
- MANGAN FOSFAT KAPLAMA
- BAKIR KAPLAMA
- CASE - HARDENING
- NORMALIZATION
- TEMPERING
- INDUCTION HARDENING
- CUPPER PLATING
- MANGAN COATING



Ar-Ge Merkezi

R&D Center

ESTECH

ESTAS OTOMATİK SİSTEMLER TASARIMI

Robot ve Otomasyonlar

Automation and Robot Technology



Eklemeli İmalat Teknolojileri (3 Boyutlu Yazıcı)

Additive Manufacturing Technologies

kaliteyi herkes taşıyor...
best association for camshaft...

ESTAS
KAM MİLİ - CAMSHAFT



Tersine Mühendislik Reverse Engineering



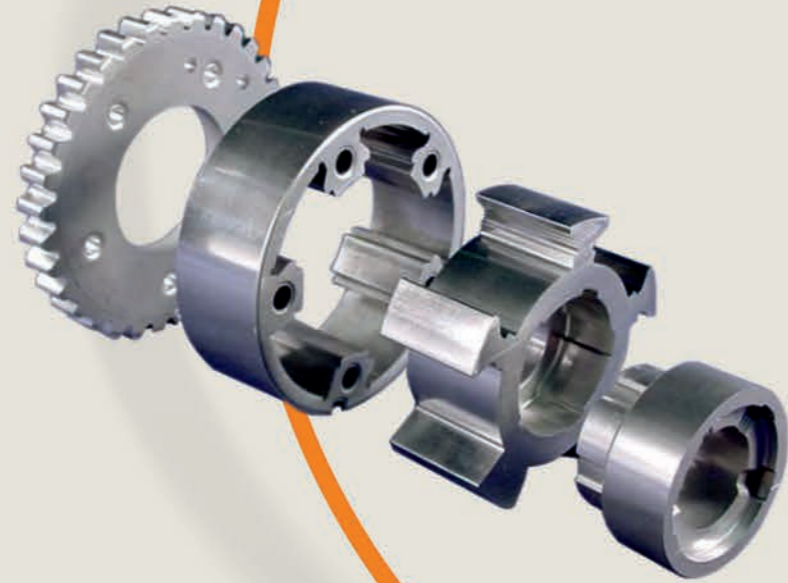
Toz Metalurji

Powder Metallurgy

Toz metalurjisi çok küçük parçacıkları birbirine bağlayarak parça hâline getirme işlemidir. Bir başka deyişle tozların bir kalıp içerisinde, belirli bir basınç altında şekillendirilip, ergime sıcaklığında istenilen parça haline dönüştürülmesidir. Firmamız bünyesinde toz metalurjisi yöntemi ile otomotiv, havacılık, savunma sanayi, beyaz eşya ve sağlık sektörlerinde kullanılan ile kendinden yağlamalı yataklar, otomotiv güç aktarma dişlileri ve konum okuyucu parçalar, makine parçaları, medikal parçaları vb. ürünlerin üretimleri yapılabilmektedir. 3000 m²'lik kapalı alanda presleme ve sinterleme hatlarımızda müşteri isteklerine uygun parçalar, DIN 30910-4 standardına uygun demir esaslı, bakır ve bronz tozları kullanılarak üretilmektedir.

Powder metallurgy is the process of bridging very small particles into pieces. In other words, the powders are shaped in a mold under a certain pressure and transformed into the desired part at the melting temperature.

Our company uses powder metallurgy method to produce self-lubricating bearings, automotive power transmission gears and position reader parts, machine parts, medical parts, etc. products can be produced. In our pressing and sintering lines in a closed area of 3000 m², parts suitable for customer demands are produced using iron-based, copper and bronze powders in accordance with DIN 30910-4 standard.



Dişli ÜRETİMİ

Firmamızda müşterilerimizin dişli ihtiyaçlarını için geniş makine parkurumuzda düz dişli, helis dişli, sonsuz dişli, iç dişli, zincir dişli ve şanzıman dişlilerinin üretimlerini gerçekleştirmekteyiz. 0,5 modülden 8 modüle kadar ve 20 mm 'den 500 mm çapa kadar dişli üretimleri yapılabilmektedir.

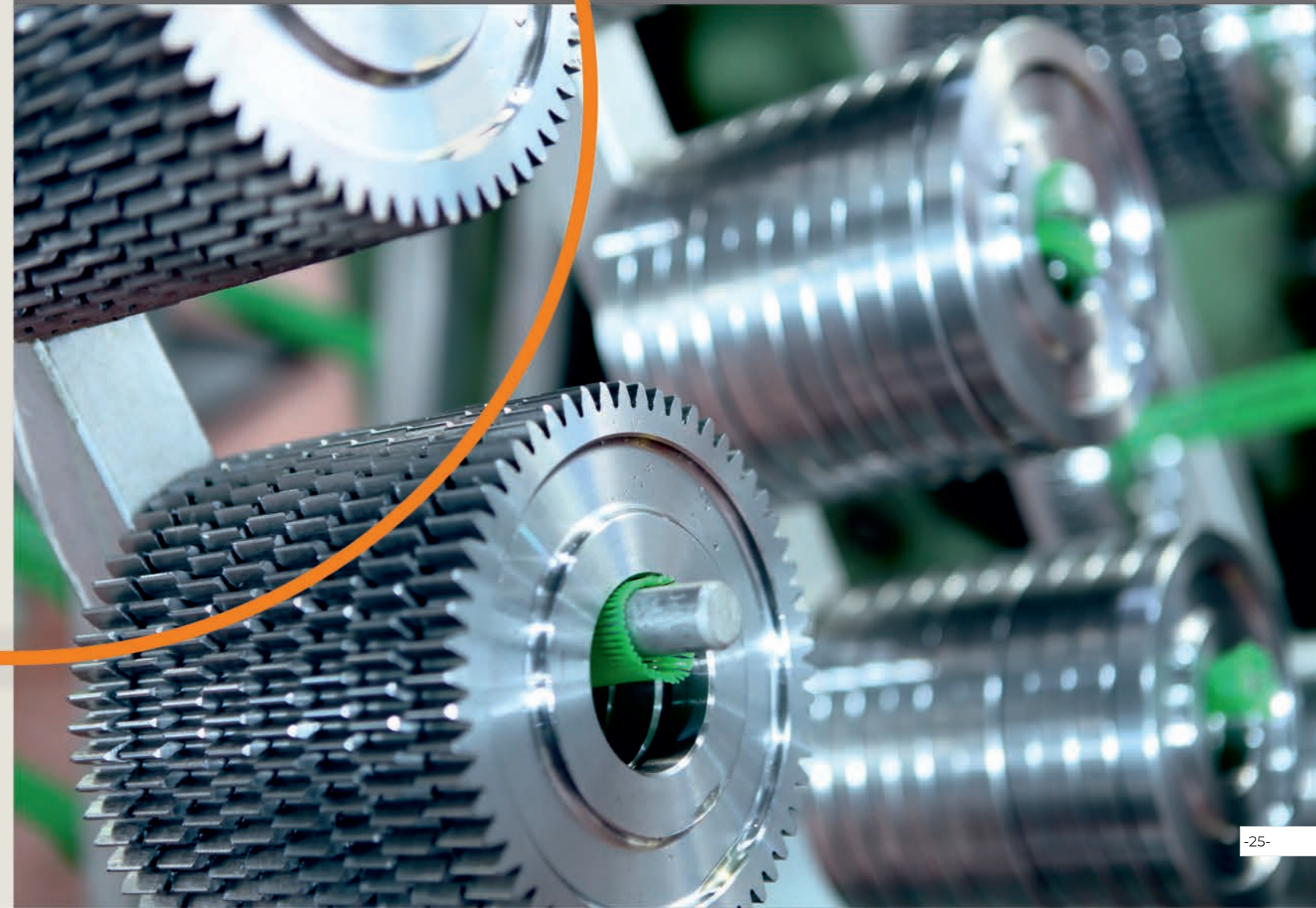
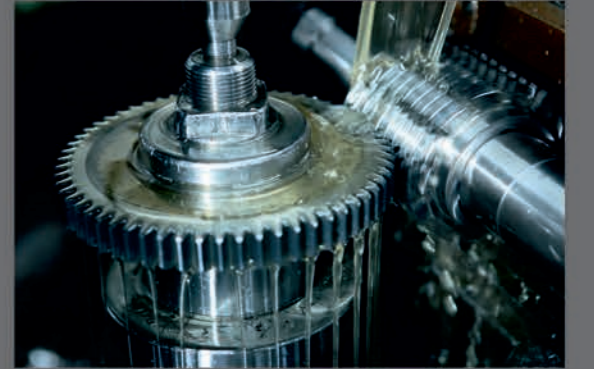
Tesisin farklı ürün gruplarına dişli üretimi yapabilecek yıllık 50.000 adetlik kapasitesi bulunmaktadır. Döküm, dövme, çelik ve toz metal malzemeler ile dişli üretimi gerçekleştirilmektedir. Dişliler otomotiv, savunma sanayi, makine, tarım ve makine vb. üretim yapan sektörlerdeki ihtiyaçları karşılayacak kalitede üretilmektedir.



GEAR PRODUCTION

In our company, we produce spur gears, helical gears, worm gears, internal gears, chain gears and transmission gears for our customer's gear needs. Gear production from 0.5 to 8 modules and from 20 mm to 500 mm diameter can be made. The facility has an annual capacity of 50,000 pieces that can produce gear for different product groups.

Gear production is carried out with casting, forging, steel and powder metal materials. Gears are used in automotive, defense industry, machinery, agriculture and machinery etc. It is produced in a quality to meet the needs of the manufacturing sectors.



Kalite Quality

ESTAS, üretimin her aşamasında müşteri şartlarını dikkate alarak bağımsız kalite kontrol elemanları tarafından modern kontrol cihazları ve laboratuvar ortamlarında kalite kontrol uygulamaktadır.
Brand new control devices and modern laboratories are used by independent quality control staff in Estas, for maximum customer satisfaction.



kaliteyi herkes taşıyor...
best association for camshaft...

Forever Quality
Delivery on time
Competitive price

Sevkiyat ve Paketleme

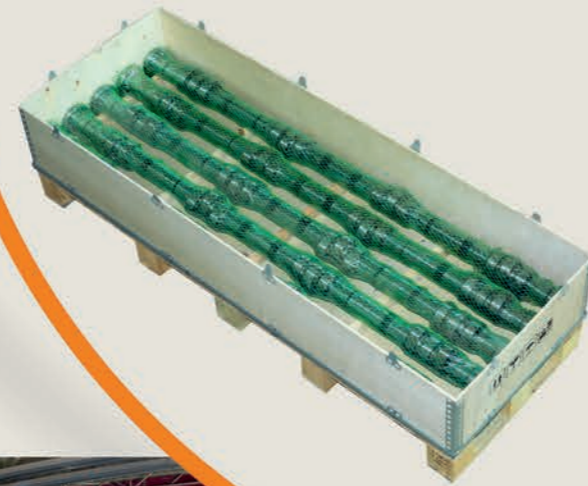
Shipment & Packaging

Kontrol işlemleri biten ürünler paketleme bölümüne verilir. Paketleme bölümünde, robotik yıkama ve ultrasonik yıkama yapılarak ürünlerin sevk edileceği firmalara göre ambalajlanır. Daha sonra ürünler sevk ambarına verilir. Burada talep edilen adetler doğrultusunda uygun ve tanımlı dış ambalajı yapılarak karayolu, havayolu ve denizyolu olmak üzere çeşitli şekillerde müşterilerimize sevk edilir.

Products whose control processes are completed are delivered to the packaging department. Warehousing department, it is packaged according to the customer demands and conditions which the products will be shipped by robotic washing and ultrasonic washing. It is shipped to our customers in various ways, such as road, airway and seaway, after making appropriate and defined outer packaging in line with the requested quantities.



kaliteyi herkes taşıyor...
best association for camshaft...



Sosyal Sorumluluk

Social Responsibility



23 Nisan Ulusal Egemenlik ve Çocuk Bayramı'nda tüm çocuklarımız ile ücretsiz tiyatro etkinlikleri gerçekleştiriyoruz.



Estas, kadın çalışanlarımızın iş gücüne katılımına destek olmaya devam ediyor.



Estas, "Her çalışan için bir meşe palamutu ağacı" dikim etkinliği ile gelecek kuşaklara daha yeşil bir dünya bırakmak için çalışmaya devam ediyor.



İl Kültür ve Turizm Müdürlüğümüz önderliğinde Kaf Dağı'ndan Yıldız Dağı'na Masallar kitabının sponsorluğunu yaparak çocuklarımıza ulaştırdık.



"Engel Yok İş Var" kampanyasına destek veren Estas, Valimiz Sn. Salih Ayhan tarafından ödüllendirilmiştir.



ESTAŞ'tan kitap seferberliği



ESTAŞ başlatmış olduğu kitap okuma etkinliğiyle büyük takdir topluyor. Fabrika yönetimi tarafından personellerin kullandığı yemekhaneye bir kitaplık oluşturuldu. Bu sosyal sorumluluk projesi sayesinde fabrika işçileri, çay ve yemek molarında boş zamanlarını kitap okuyarak geçiriyorlar. ESTAŞ yetkilileri, başlattıkları kitap okuma etkinliklerine 7'den 70'e fabrika personellerinin katıldığını belirterek, bundan sonra da benzer sosyal projelere devam edeceklerini ifade ettiler. 2'DE

Estas tüm çalışanlarıyla birlikte kitap okuma etkinliğini sürdürüyor.



Pandemi sürecinde sağlıkçılarımızın güvenli çalışması için Estas tarafından üretilen entübe kabinleri sağlık merkezlerine hediye edildi.

Kalite Belgelerimiz Quality Certificates

KALİTE BELGELERİ

- ISO 9001**
Kalite Yönetim Sistemi
- ISO TS 16949**
Otomotiv Kalite Yönetim Sistemi
- ISO 14001**
Çevre Yönetim Sistemi
- OHSAS 18001**
İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi
- ISO 27001**
Bilgi Güvenliği Yönetim Sistemi
- ISO 50001**
Enerji Yönetim Sistemi
- Ar-Ge Merkezi Belgesi**





ESTAS
KAM MİLİ - CAMSHAFT

www.estas.com.tr

ESTAS Eksantrik San. ve Tic. A.Ş.

Şeyh Şamil OSB Mah. Halis Vermezoğlu Cad. No:57

58060 Sivas / TURKEY

Tel:+90.346. 218 12 20 (3 Lines)


Fax:+90.346. 218 12 31


e-mail : estas@estas.com.tr

 /estasAS

 /estas_as

 /estas_as

 /estaseksantriksanayiveticaretanonimsirketi

 +90 (850) 304 97 33